



中鋼碳素化學股份有限公司

CHINA STEEL CHEMICAL CORPORATION

法人說明會

2026年3月



投資安全聲明

本文件可能包含「前瞻性陳述」，除簡報內所提供之歷史資訊外，前瞻性陳述的實例包括(但不限於)未來展望、預測及估算等預期性之陳述。

前瞻性陳述乃基於管理階層的信念及對於未來事件的目前看法。這些看法受到風險及不確定性因素影響，可能造成實際結果與陳述內容發生顯著不符。

本文件所做出的任何前瞻性陳述僅於陳述日當日適用。投資者不應過分依賴該等前瞻性陳述。對於這些看法，除法規規定外，未來若有任何變更或調整時，本公司並不負責隨時提醒或更新。本節所述的警告聲明適用於本簡報所載的所有前瞻性陳述。



目錄

01

公司簡介

02

經營績效

03

永續經營

04

發展策略





公司 简介

01



中鋼碳素化學股份有限公司

股票代碼

1723

成立年份

1989年

資本額

23.69億

國內唯一
煤化學工廠

國內第一家
專業石墨化工廠

員工人數344人

博士：9人、碩士：98人；男：87%、女：13%

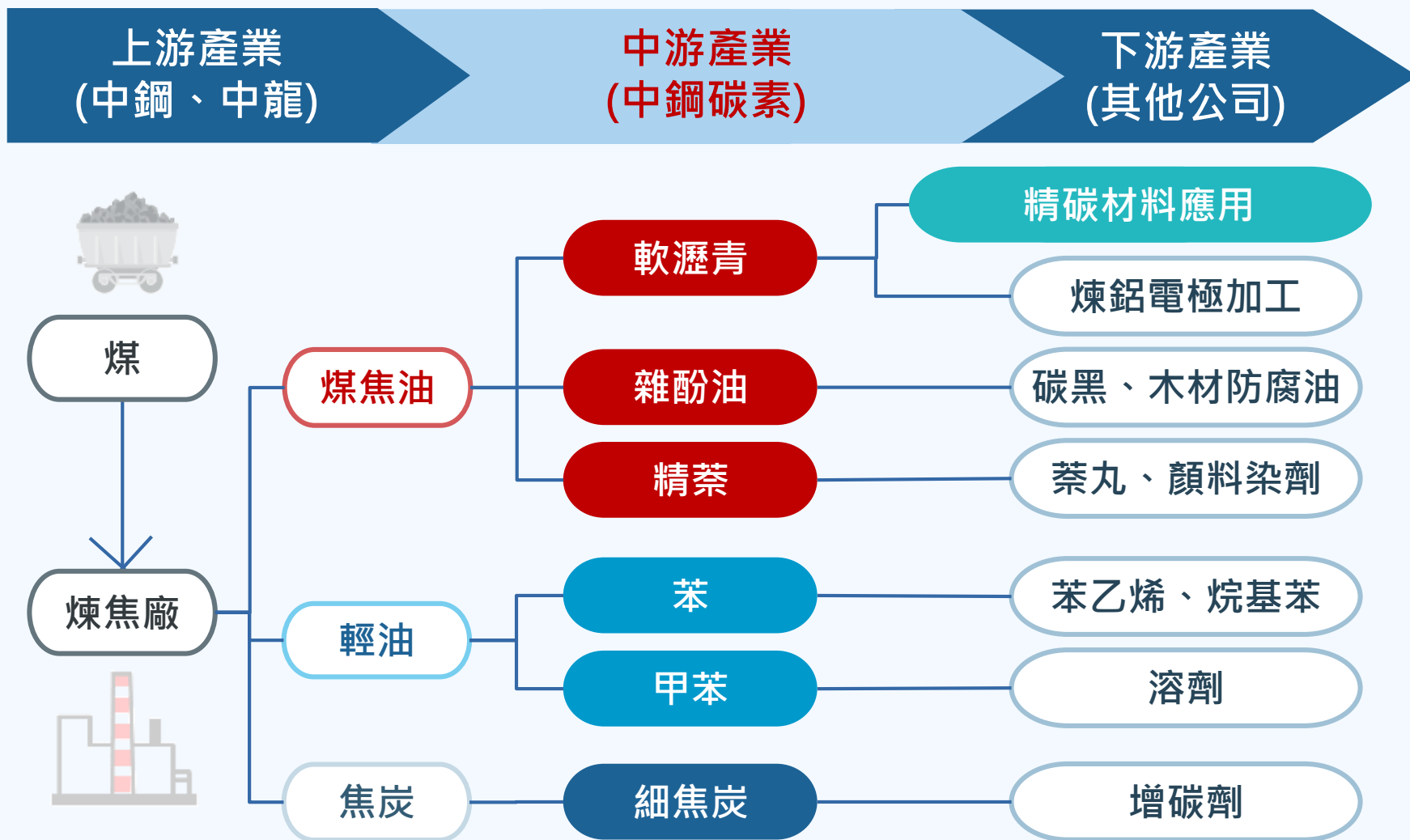
生產基地

煤化學生產工廠：高雄市小港區臨海工業區

碳材料生產工廠：屏東縣枋寮鄉屏南工業區



煤化學工業上、中、下游產品關聯圖



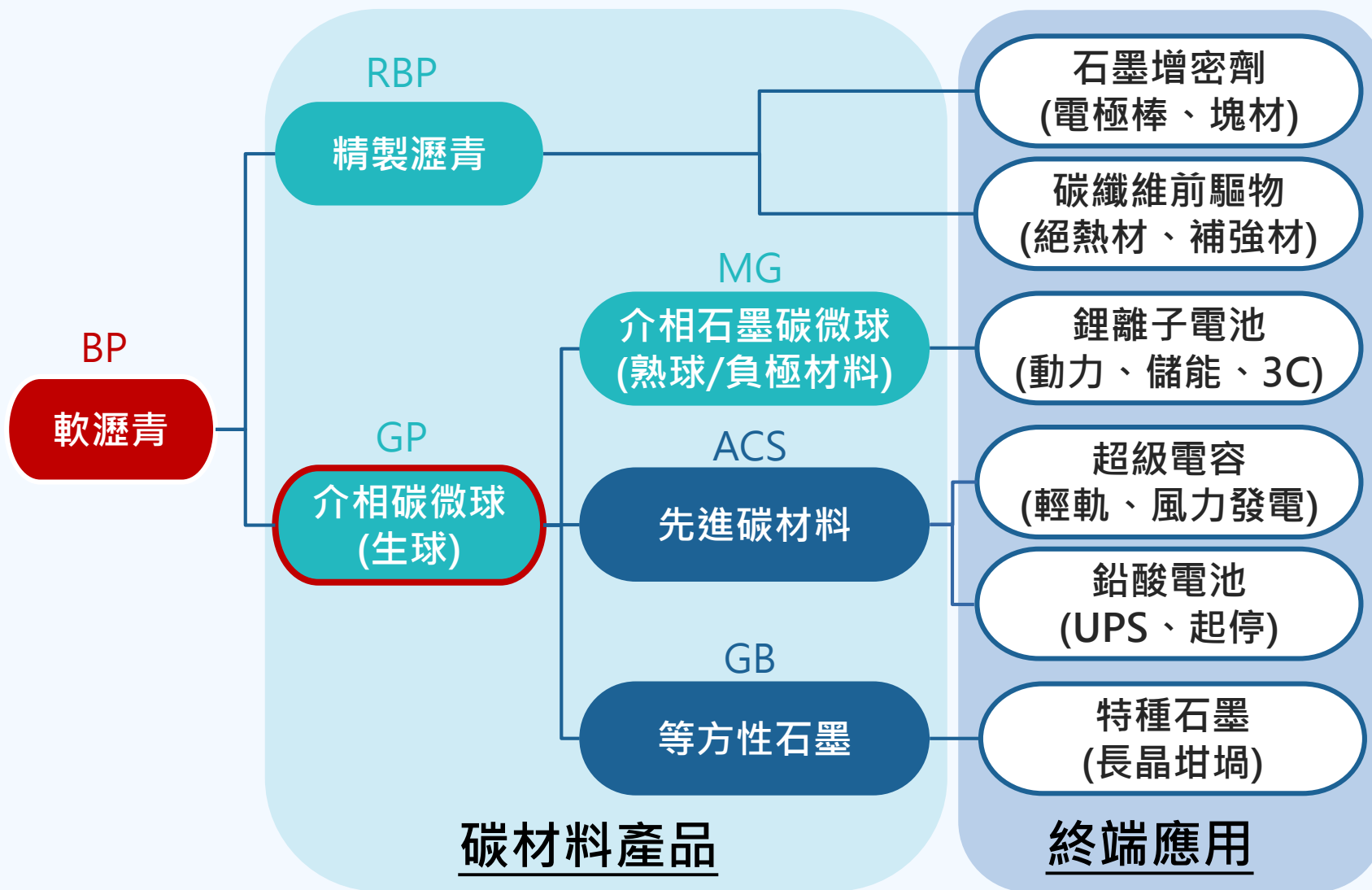
煤化學產品銷售

產品	■ 內銷	■ 外銷	產品概述
軟瀝青	1%	99%	供應做煉鋁電極材料，主要外銷到澳洲的長約客戶。
雜酚油	46%	54%	供應做碳黑，是輪胎的原料，外銷主要市場是日本。
精萘	10%	90%	供應做萘丸和顏料染劑，外銷到東南亞製成萘丸，外銷到印度作為顏料染劑。
苯	100%		石化業上層基本原料，國內供應不足須靠進口，全數內銷。
甲苯	1%	99%	供應做溶劑，主要外銷到新加坡。
細焦炭	99%	1%	篩分後提供給國內客戶做增碳劑。



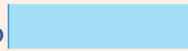
註：內外銷比係2025年營收比值



精碳材料應用



碳材料產品銷售

產品	■ 內銷 ■ 外銷	產品概述
介相石墨 碳微球	49%  51%	主要銷售給電芯廠製成鋰電池，外銷主要為大陸、日本和東南亞。
介相碳微球	78%  22%	主要銷售給廠商製成負極材料，外銷以大陸為主，也另規劃做非負極材料的其他用途。
精製瀝青	1%  99%	主要銷售做為煉鋼電極棒浸漬加工用途，外銷主要為東南亞、日本和印度。
先進碳材料		主要銷售做為超級電容、先進鉛酸電池及鋰離子電容的材料，市場包括日本、韓國、大陸及台灣等地。
等方性石墨		主要用於碳化矽半導體、金屬鑄鑄、熱壓玻璃模具等石墨構件，以內銷為主。

註：內外銷比係2025年營收比值



產品範圍涵蓋廣泛

雜酚油



碳黑-**汽車業**輪胎

苯



石化業-基本原料

軟瀝青



煉鋁業-電極棒



碳材料



綠能產業-
儲能、動力電池

現在

汽車、石化、煉鋁三足鼎立

未來

碳材料繼續壯大，和煤化學並列為公司二大支柱





經營 績效

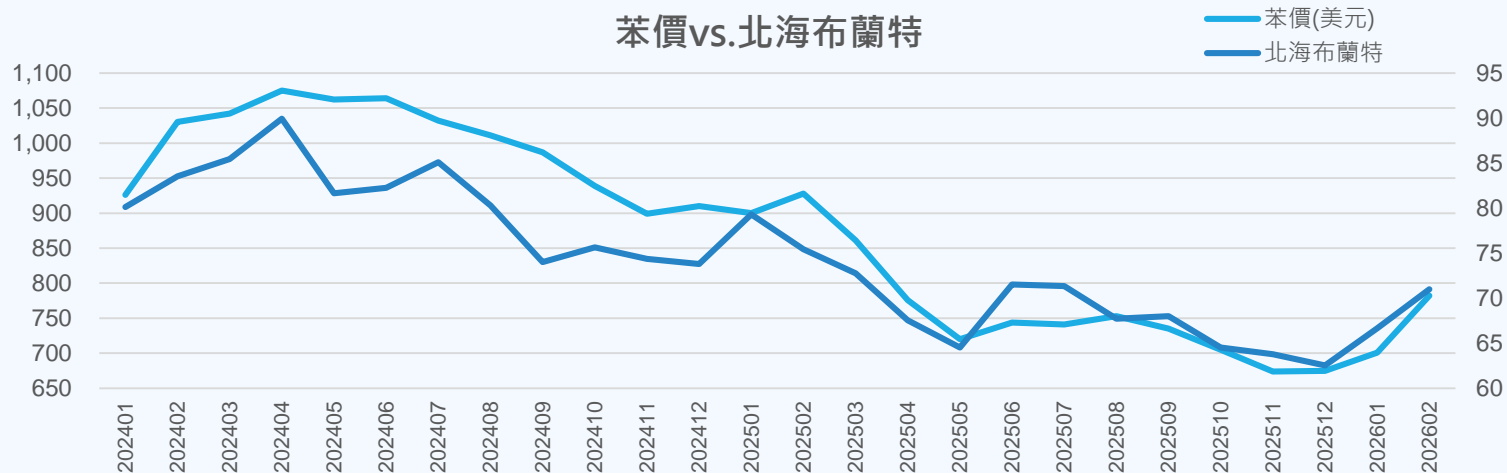
02



近期市場動態

■ 苯價及油價

- 原受中國石化業大幅擴充產能影響，競爭激烈，油價及苯價於2025Q4均跌至低點。
- 近期因美國、以色列與伊朗戰爭影響，油價急速反轉上漲，苯價受下游苯乙烯需求轉強及油價支撐，價格反轉向上。(後續詳述)



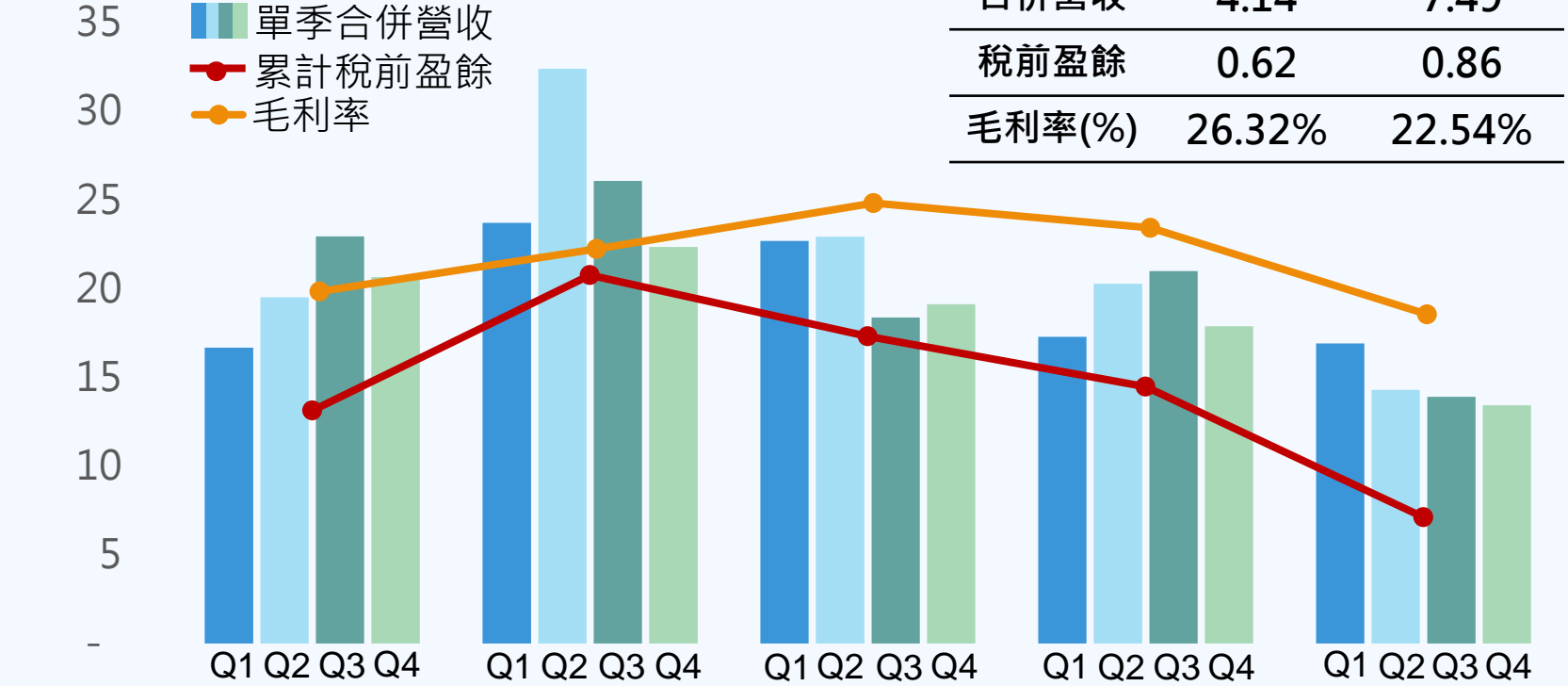
■ 碳材料

- 中國鋰電池負極材料產能嚴重外溢，及外在經濟的不確定性升高，市況持續低迷。
- 傳統人造石墨負極以石油焦為原料，其價格與油價高度連動，是否因戰爭因素刺激石油焦價格上升，將持續關注。



單位：新台幣億元

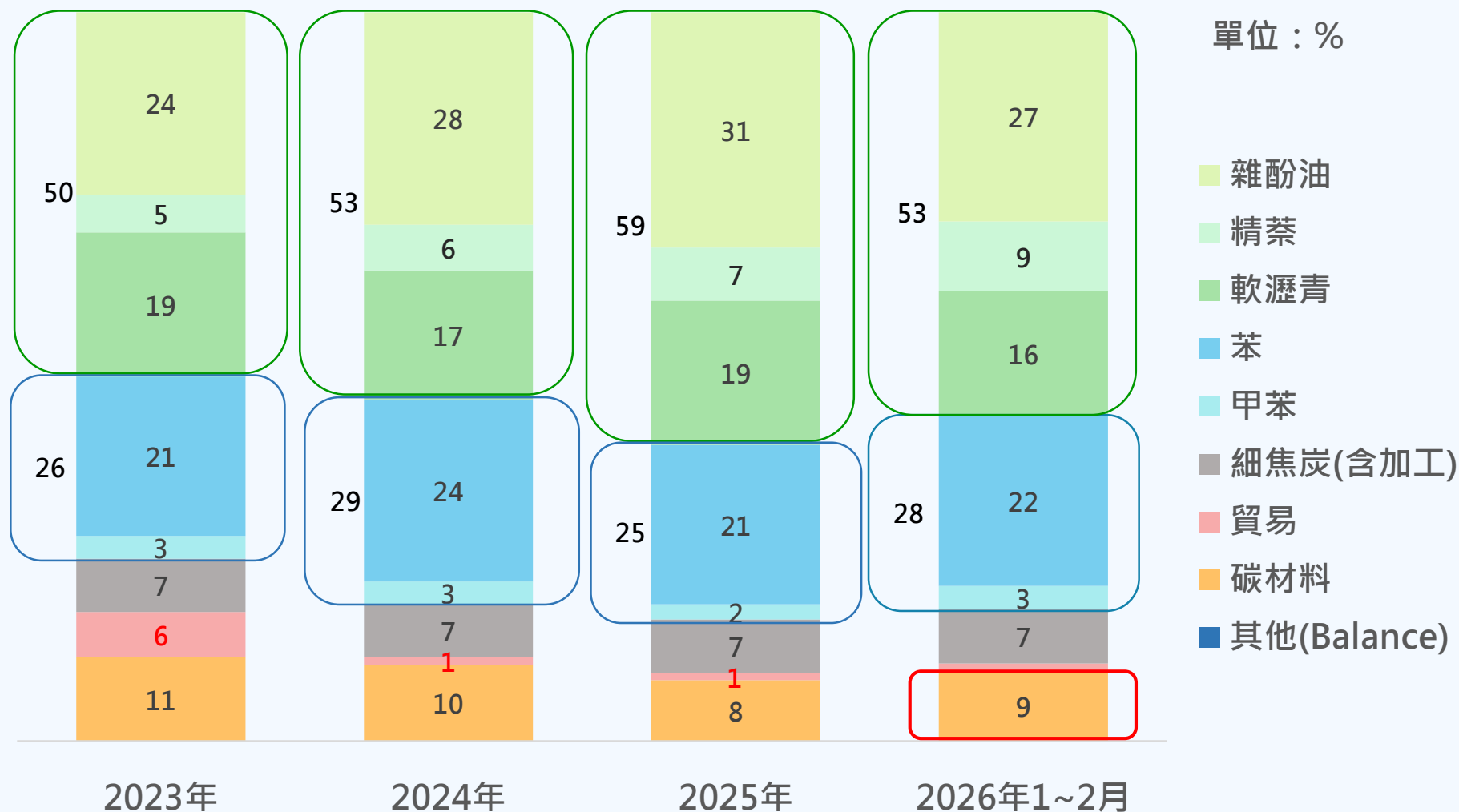
近五年合併營收及稅前盈餘



2026年	2月	1~2月
合併營收	4.14	7.49
稅前盈餘	0.62	0.86
毛利率(%)	26.32%	22.54%

	2021年	2022年	2023年	2024年	2025年
合併營收	79.82	104.60	83.18	76.47	58.58
稅前盈餘	13.13	20.78	17.33	14.48	7.11
毛利率(%)	20.22	22.62	25.20	23.81	18.93

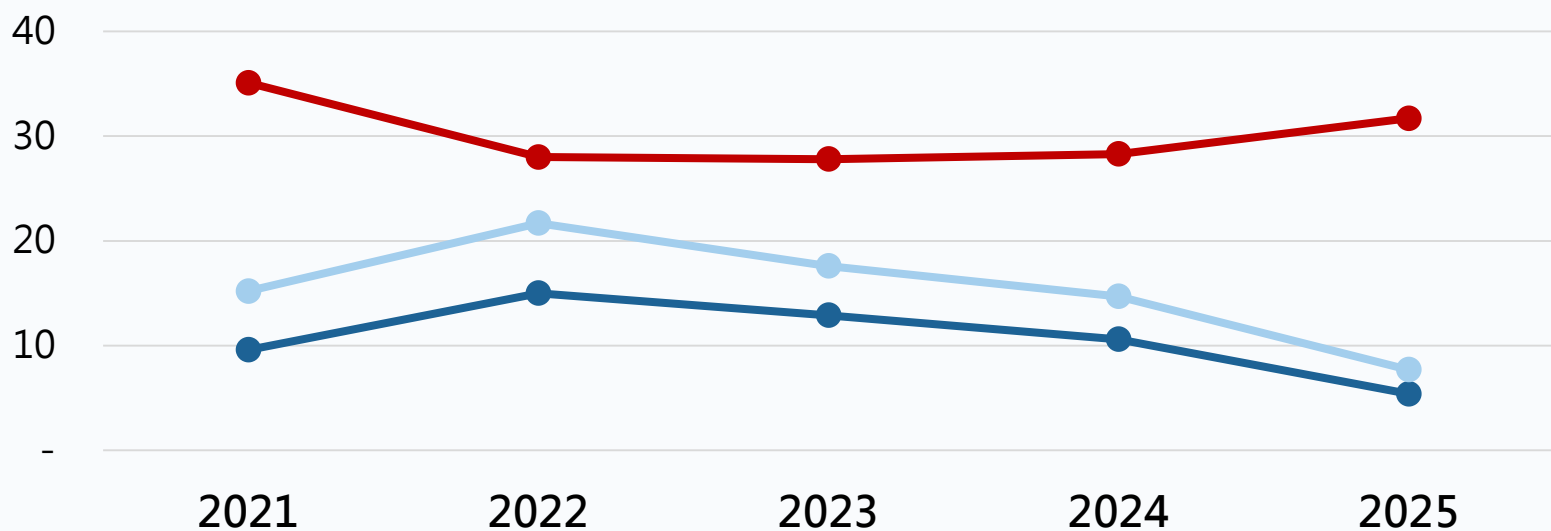
近三年產品合併營收組成



財務指標

單位：%

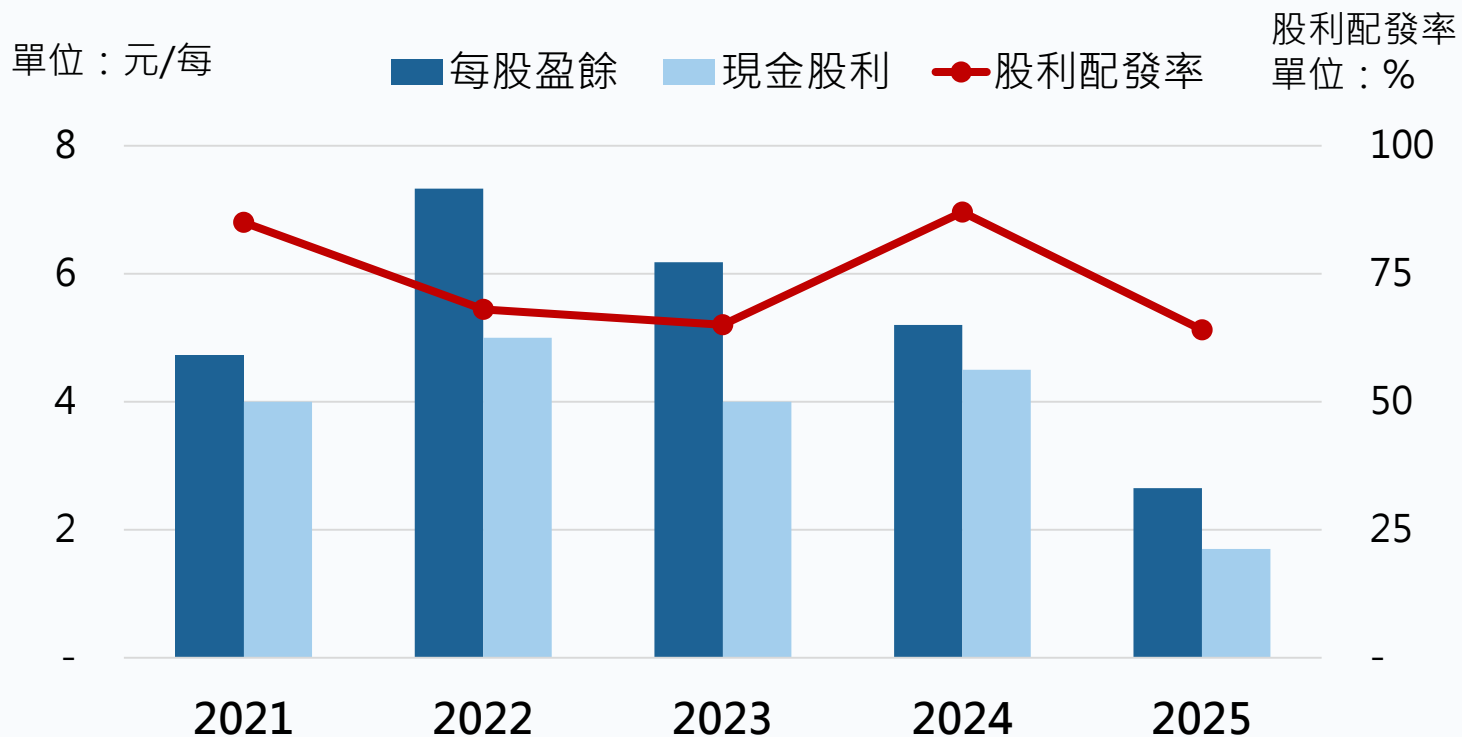
● 負債比率 ● 資產報酬率 ● 權益報酬率



負債比率	35.1	28.0	27.8	28.3	31.7
資產報酬率	9.6	15.0	12.9	10.6	5.4
權益報酬率	15.2	21.7	17.6	14.7	7.7



股利政策



每股盈餘	4.73	7.33	6.18	5.20	2.65
現金股利	4	5	4	4.5	1.85*
股利配發率	85	68	65	87	70*

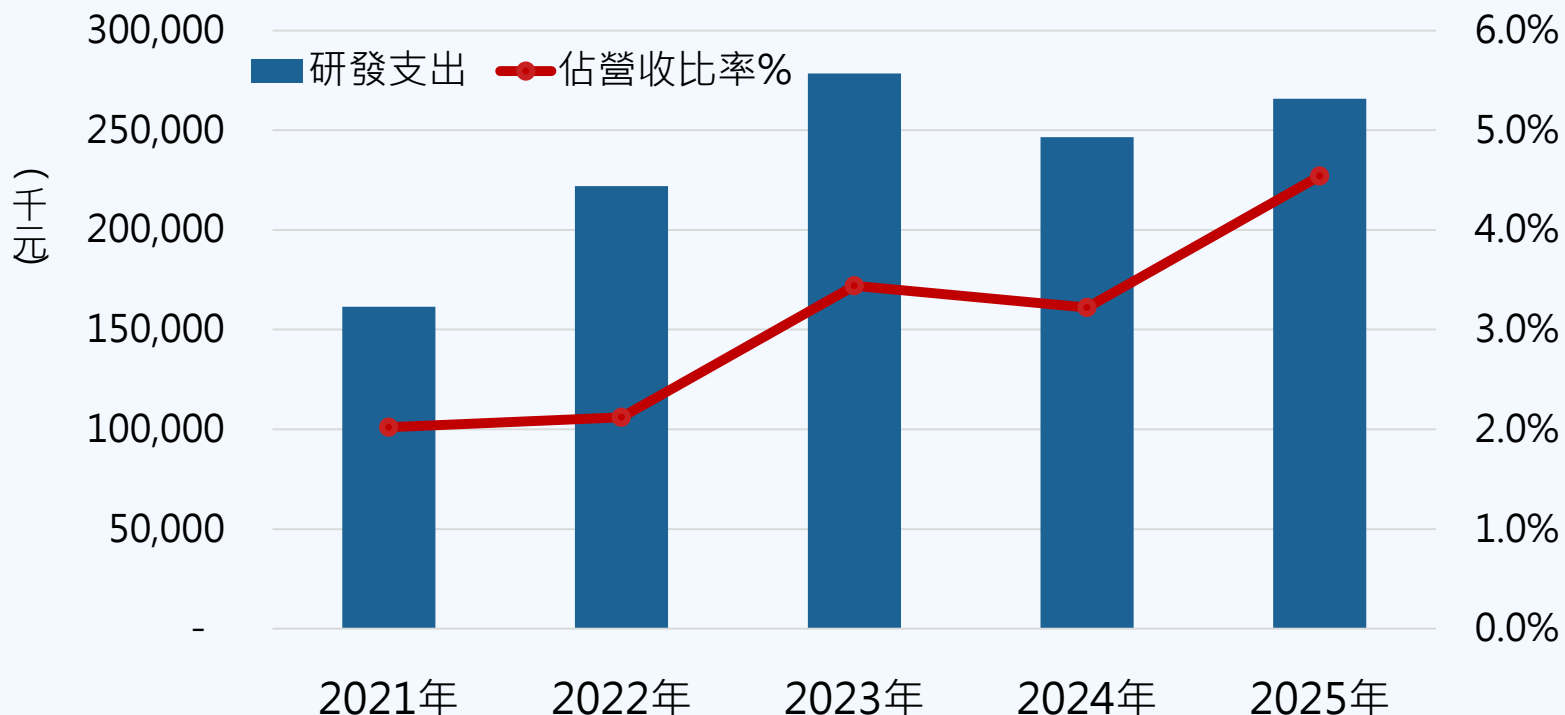
* 仍待115年股東會承認。

✓ 中碳公司連續30年獲利，已配發股利(含股票)合計**130元**以上



研發和產創

中鋼技術部門 + 中碳研發團隊 → 協作打造碳材料競爭優勢



近年取得產創補助項目

執行情形

I-電動巴士用電池所需之快充型高倍率負極材料開發

已完成

II-化合物半導體用高純碳粉與等方性石墨塊材開發

已完成

III-化合物半導體SiC長晶用高純石墨坩堝開發

已完成

IV-超高功率電池之負極材料開發驗證計畫

執行中





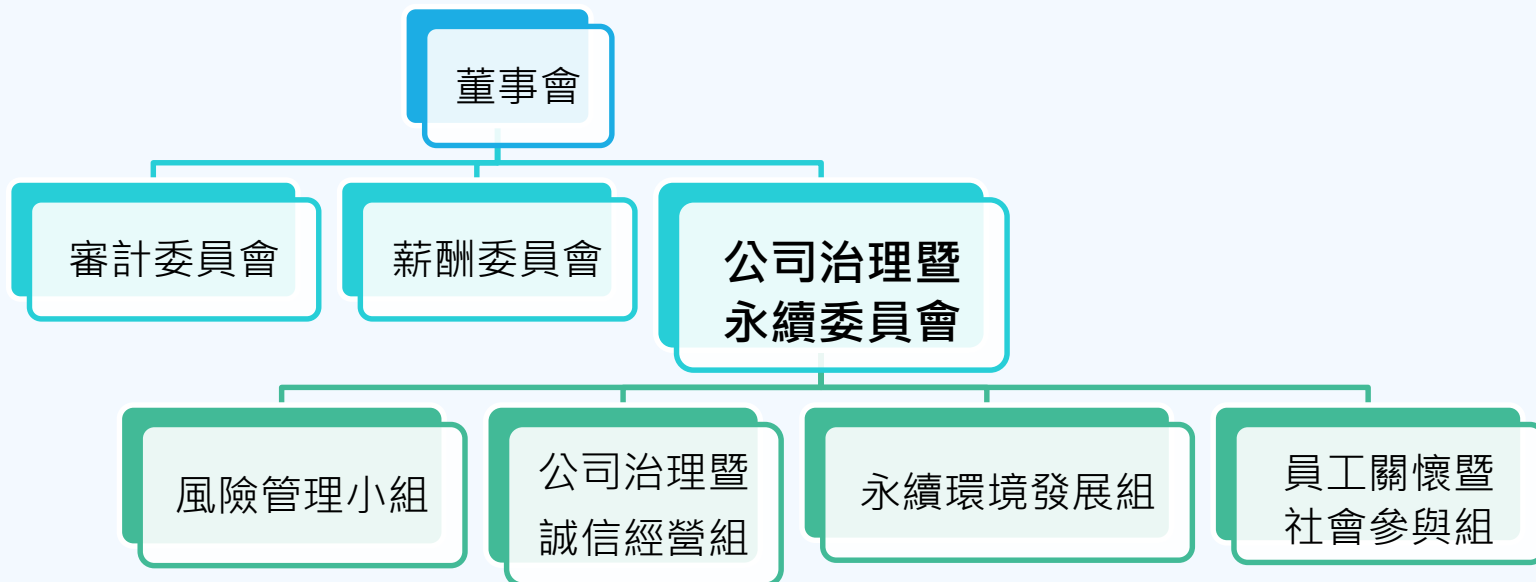
永續 經營

03



公司治理

成立**公司治理暨永續委員會**，推展企業社會責任政策及永續經營事項。



第十一屆(2024年)公司治理評鑑連續5年位列全體上市公司**第二級距**(6%~20%)。

115年3月環境部公告解除本公司小港廠土壤及地下水汙染整治場址列管。(自105年2月列管起，經歷10年整治工程，累計投入2.89億元改善)

2050碳中和

依循集團政策，本公司宣告2050年前達成碳中和，並設定短、中、長期策略及目標，規劃各項減碳策略以及碳中和路徑：

短期

- ✓ 採取技術成熟、可立即實施的減碳技術
- ✓ 自2022年(基準年)後累計已完成**95**項減碳方案，減碳**9,866**噸

中期

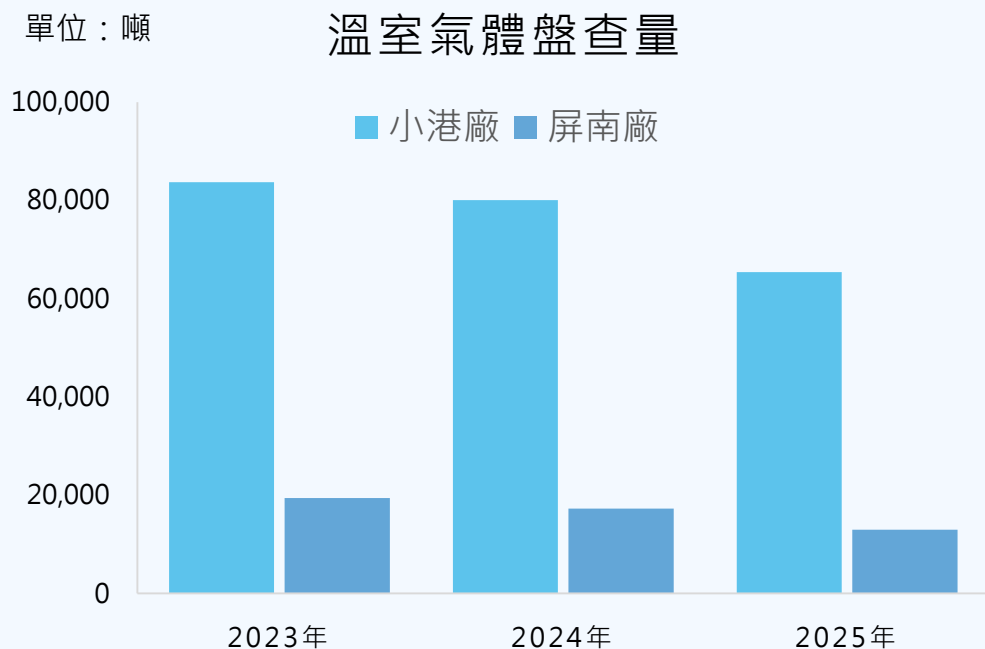
- ✓ 引用創新技術、AI智能、更換吸收式冰水機等提升能源效率
- ✓ 規劃於**2030年達成20%之減碳目標**(相較於2022年)

長期

- ✓ 採用綠電、氫能等潔淨能源技術進行減碳
- ✓ 輔以碳捕捉技術，以先減量後移除的方式，邁向**2050年碳中和**



近三年執行溫室氣體盤查



小港廠排碳情形

- 經**製程改善**、**廢熱回收**、**提升能源使用效率**等措施，小港廠盤查量穩定下降
- 小港廠已申請自主減量計畫，**預估2025年碳費約75萬元**

屏南廠排碳情形

- 屏南廠仍在擴廠中，產能持續增加，故碳排升高
- 持續規劃**能源電力化**、**電力綠電化**，並**建置再生能源設備**，及**提高綠電使用**，以此逐年降低碳排

ESG執行及獲獎實績

2022

- 環保署第四屆國家企業環保獎-銅級獎
- 商業週刊「碳競爭力100強」

2021-2026



智慧財產管理
(TIPS)認證

2023-2026



BSI ISO 27001
資安驗證

2023

- 高雄市政府環保永續貢獻獎
- 經濟部金貿獎「最佳貿易貢獻獎」
- 衛服部「健康職場認證-促進標章」

2024

- 環境部第9屆國家環境教育獎-優等獎
- 經濟部113年產業園區綠美化-第二名
- 屏東卓越企業獎-投資典範獎
- 教育部體育署-運動企業認證
- 電機電子同業公會-數位轉型楷模獎
- 商業週刊「碳競爭力100強」

2025

- TCSA台灣企業永續銀獎
- 商業週刊「碳競爭力100強」
- 高雄市工業會績優會員獎



發展 策略

04



負極材料發展

- 高功率應用 - 持續拓銷中

BBU



垂直起降飛行器



電動賽車/重型機械



電動手工具



- 半固態電池 - 客戶產線已建置完成，準備量產中。



- 北美市場機會 - 與北美合作夥伴研訂拓銷策略，初期以軍工產業去中化為主，並將共同開發人造石墨。



矽碳負極開發



- **UF系列新型快充石墨**

應用於高比例矽碳添加配方，已打入旗艦級高階手機供應鏈，目標拓展於高階手機、穿戴裝置、無人機、動力手工具等應用。



- **多孔碳**

與國內業者合作開發矽碳負極材，建立**國產供應鏈**。

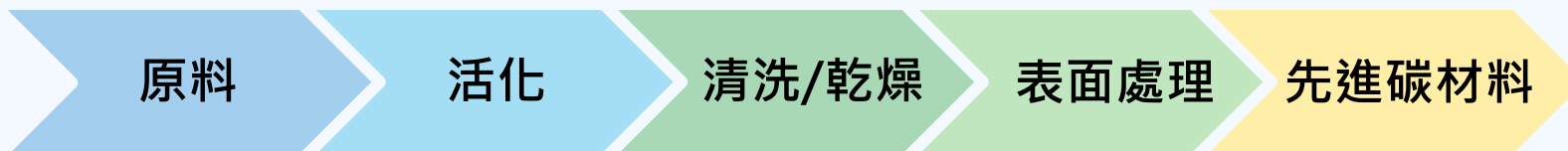


- **鋰離子電容(LIC)用負極材料**

配合客戶開發時程，持續送樣進行特性驗證。



先進碳材料(ACS)產品開發



產品特點

- ✓ 高比表面積
- ✓ 高電容量
- ✓ 良好的化學及熱穩定性
- ✓ 低官能基

- 年產90噸先導線



先進碳材料應用

超級電容器應用

穩定出貨

大功率放電應用

3.0V高電壓超電容



⇒ 軌道車輛、風電、智慧電網

先進鉛酸電池應用

增加導電性、延長壽命

高倍率放電



⇒ 車用起停電池、UPS不斷電系統

鋰離子電容器應用

客戶驗證

大功率放電應用

長循環壽命

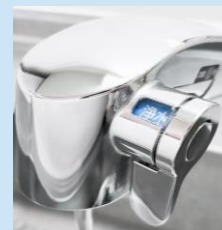


⇒ 資料中心電力備援系統

電容脫鹽技術應用

高比表面積吸附

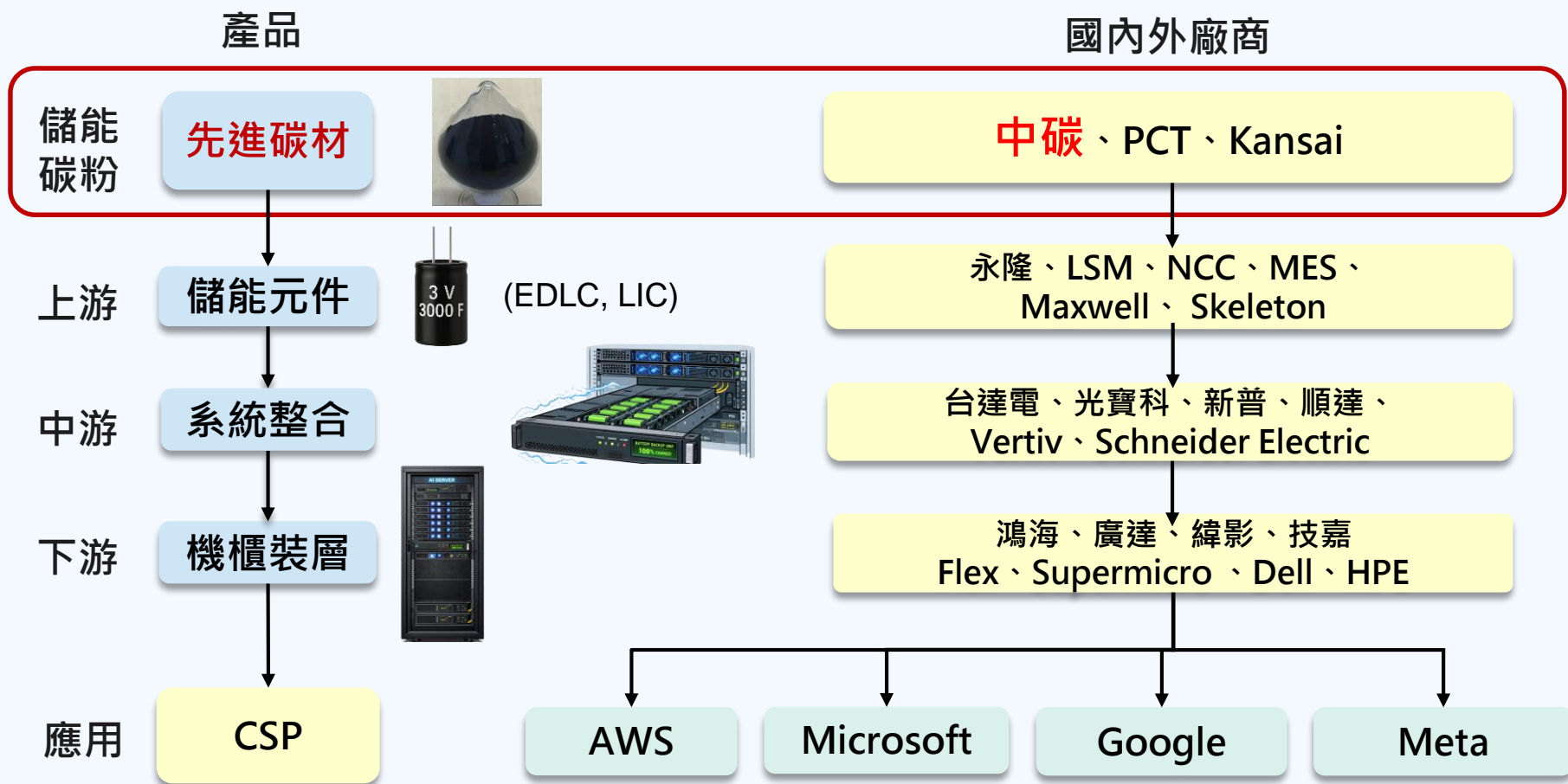
高導電性



⇒ 工業用超純水、淨水器



AI 伺服器BBU產業鏈機會



- 中碳先進碳材具有高電容量、高穩定性優勢，適合用於高電壓超級電容器與鋰離子電容器，應用於AI伺服器BBU產業鏈。



先進碳材料發展機會-AI伺服器電力備援系統(BBU)

- 中碳產品應用於AI伺服器電力備援系統(BBU)之進展

1. LIB(鋰離子電池)：台灣客戶已導入應用。

2. EDLC(超級電容)：

> 韓國客戶新產品預計年中完成驗證，今年提貨量將上升。

> 日本客戶產品驗證中，回饋良好，預期導入2027年新產品。

3. LIC(鋰離子電容器)：

> 日本客戶驗證中(包含正極及負極)，客戶新產線預計2026年底投產。

中碳先進碳材料優勢：

1.高電容量

2.去中化的要求下有機會擴大市場份額

3.積極開發**多孔碳負極材料**

→中碳2025年2月董事會通過
500噸先進碳材料工廠擴建案

✓ 第一期預計於2027年初完工

✓ 第二期預計於2030年底完工

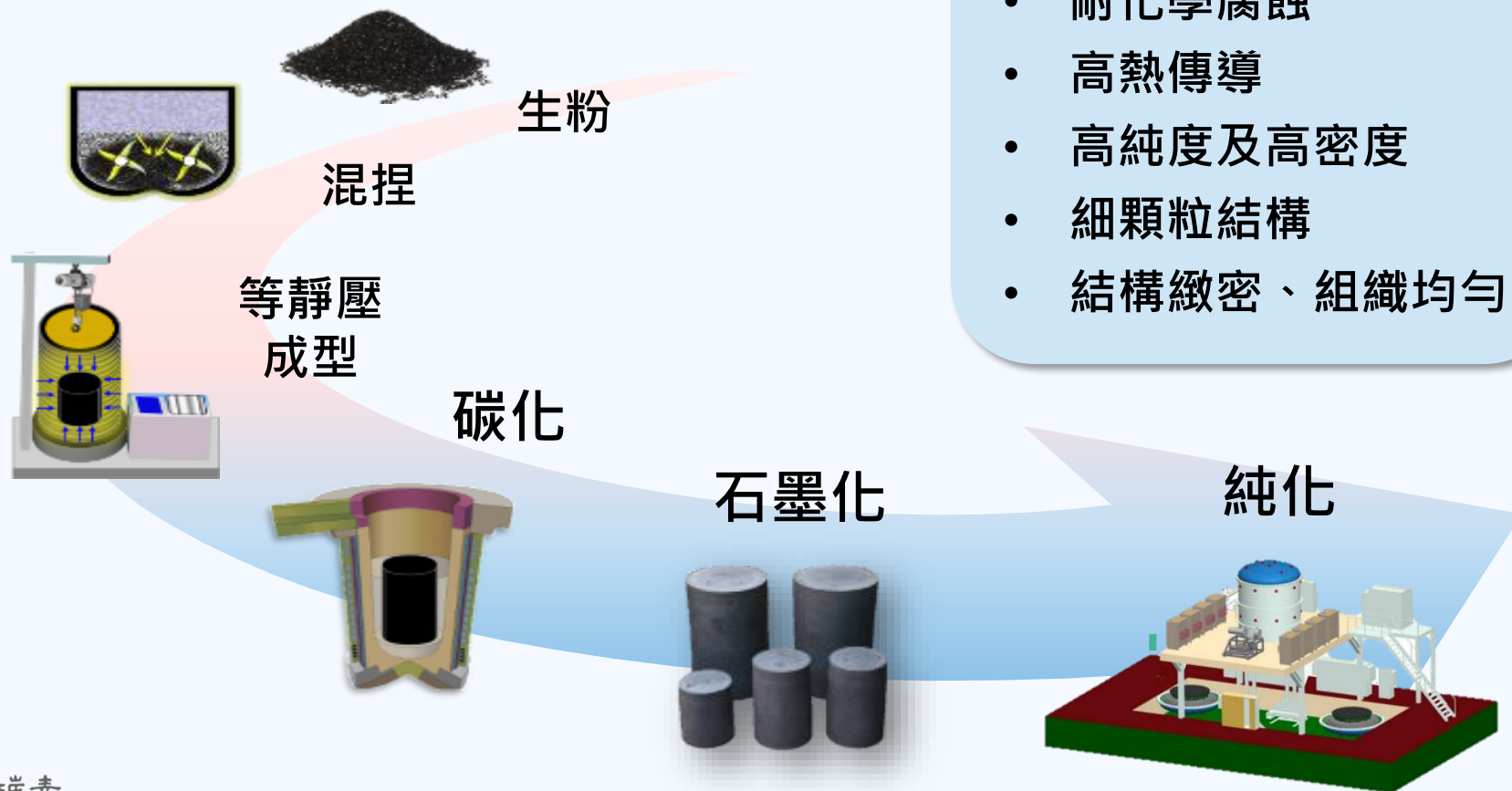


等方性石墨開發

高純

高密

高強



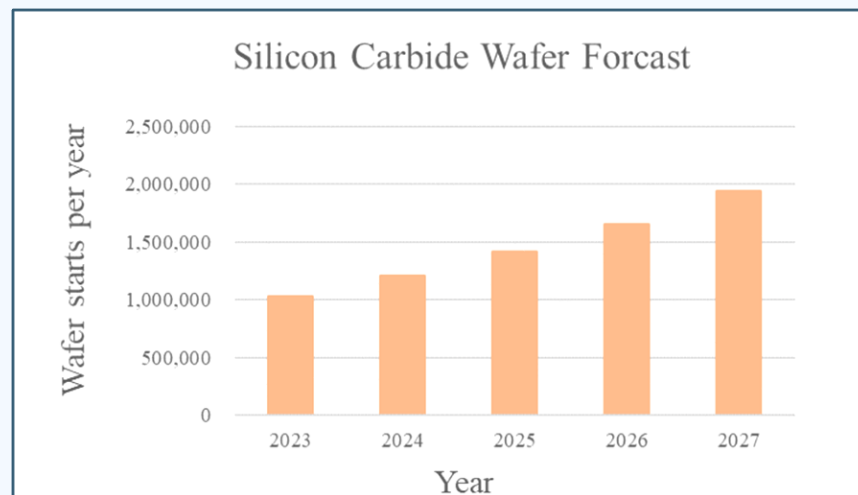
SiC半導體市場

- 化合物SiC半導體應用市場成長快速，在全球**綠色能源**、**電動車**，以及**未來AI伺服器HVDC**帶動下，SiC元件市場快速成長。
- 2023年全球SiC功率元件市場規模達22.87億美元，**2026年**市場規模將成長至**53.4億美元**，年複合成長CAGR達**35%**。
- 預估**SiC晶圓市場2027年將達到193.8萬片產能**。



全球SiC功率元件市場產值預估(2023-2026)

資料來源：TrendForce,2023/03

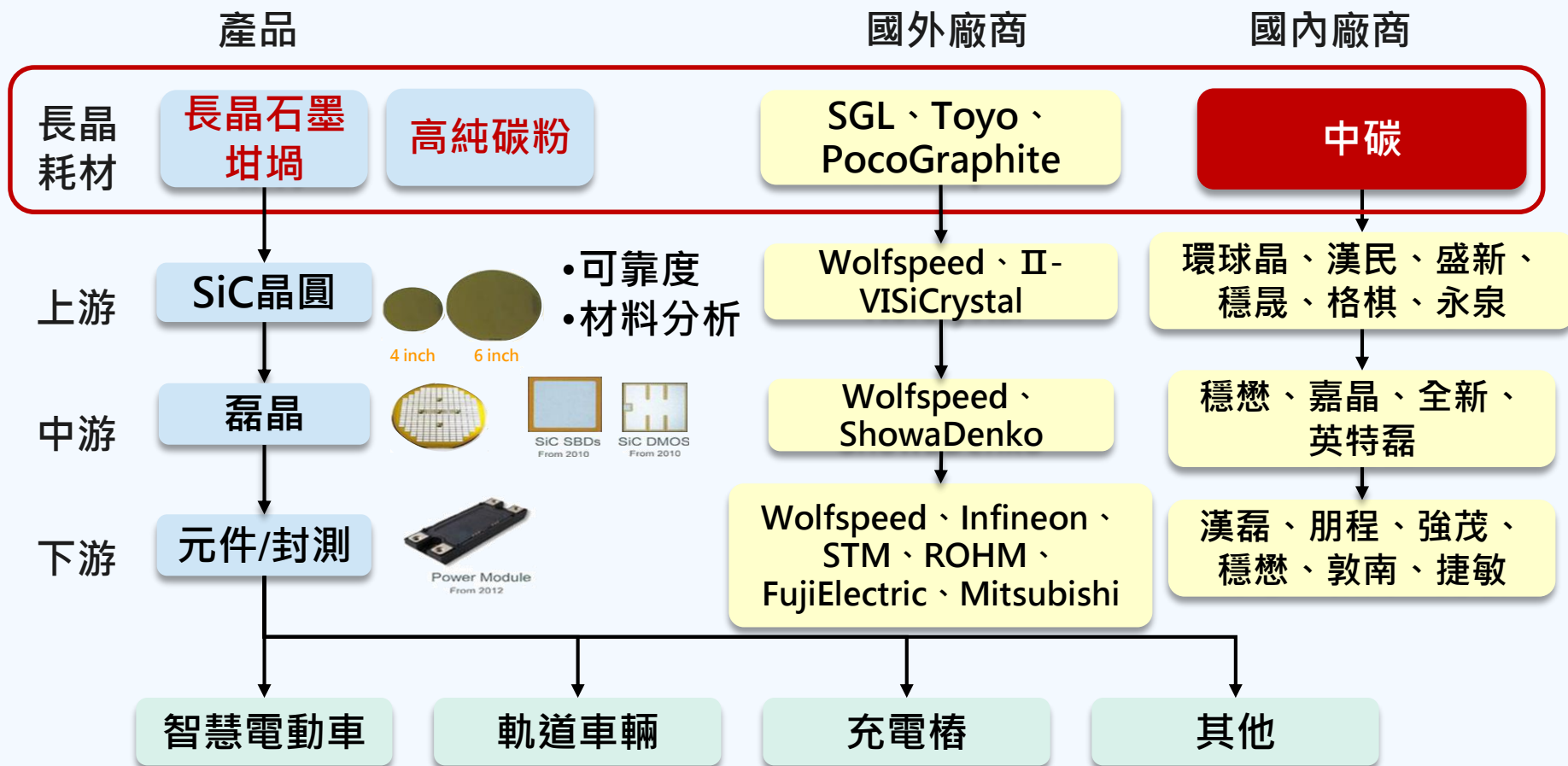


全球2022-2027年SiC晶圓產量及預估

資料來源：SemiconductorDigest,NewsandIndustryTrends,ShannonDavis,May8,2023



SiC碳化矽半導體產業鏈機會



- 臺灣雖已具備化合物半導體產業鏈，但**關鍵材料SiC長晶用高純石墨仍仰賴國外進口**，容易形成**供應鏈缺口**。

等方性石墨應用與發展

- 石墨塊材主要應用於碳化矽長晶坩鍋及工業熱場構件需求
- 中碳產品推廣進展

✓ 碳化矽半導體：

6吋坩鍋客戶已通過客戶多次長晶驗證；8吋坩鍋多家客戶驗證中；12吋坩鍋預計2026年完成開發。

✓ 矽基半導體：

受中國管制影響，客戶與中碳加強合作，明年轉為長期供應商。

✓ 工業熱場：

已通過國內指標大廠客戶驗證，轉正式供貨中。



高純石墨坩鍋

中碳等方性石墨塊材優勢：**高強、高密、高純**特性

1. 產品在多家客戶驗證順利，並符合製造商供貨標準
2. 中國對石墨產品列為出口管制項目，客戶均積極導入在地供應鏈

→中碳2025年2月董事會通過
240噸等方性石墨塊材工廠擴建案
✓ 預計於2027年初完工



等方性石墨應用

工業熱場構件



碳化矽化合物半導體



近期美伊戰爭對中碳的影響

- **原料供應面**

本公司煤焦油、輕油等原料，均來自一貫作業鋼廠，沒有短缺或中斷問題。

- **產品銷售面**

1. 本公司產品未銷往中東，目前客戶均正常提貨，未受影響。
2. 因油價高漲，公司煤化學產品，包括雜酚油、苯等價格亦隨之上漲，對公司為利多。
3. 苯下游客戶，生產所需部份原料來自中油，至4月底供貨仍正常。

- **生產作業面**

1. 生產需要天然氣、氫氣等，價格可能因戰爭而上漲，將影響生產成本
2. 國內天然氣存量有限，若供應中斷，將改為使用中鋼產的焦爐氣作為燃料，仍可維持生產作業。





永續友善環境、綠能精緻製造
成為綠能產業關鍵碳材料供應者



顧客至上、誠信為先、品質第一、合作無間



中鋼碳素
CHINA STEEL CHEMICAL

Q&A

感 謝 聆 聽

